COLORIFICIO MERIDIONALE S.r.l. Viale dell'Artigianato, 4 71036 Lucera (FG)
Telefono 0881/529379-529464 Telefax 0881/529379
P.IVA 00574700712 - C.C.I.A.A. 114498 REG. SOC. 974
e-mail: commerciale@colorificiomeridionale.com - www.colorificiomeridionale.com

SCHEDA TECNICA ACQUAPROTECT
Cod. LP05 – Rev. 00/2020

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Smalto sintetico gomma, clorurati (clorocaucciù) rapida essiccazione 1K lucido.

TIPOLOGIA SISTEMA

MS a modesto contenuto di solvente.

DESTINAZIONE FINALE

Prodotto verniciante indicato per esterno e/o interno.

APPLICAZIONI

Boiler, carpenteria metallica, carriponte, gru, impianti (chimici e industriali), ponti autostradali e ferroviari, prefabbricati in calcestruzzo, rinfrescatura/verniciatura di pavimentazioni (civili, industriali e piscine), strutture in ambiente marino, tubazioni raccolta acque (fognarie e piovane in calcestruzzo e ferro).

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

Formulato con pigmenti a basso impatto ambientale
Buona adesione per applicazione diretta su acciaio, fusioni in ghisa e superfici minerali
Si presta per l'applicazione mediante elettrostatica
Ottima dilatazione/distensione senza la restituzione di difetti superficiali
Rapida essiccazione
Ideale per i cicli nei quali si richiede un buon potere protettivo in ambienti industriali e marini

PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO

Il film una volta raggiunto il completo indurimento si presenta lucido, vetroso e resistente al graffio risultando altresì flessibile, tenace e dotato di buona opposizione al blocking (ammaccature derivanti da accatastamento o movimentazione), sufficiente resistenza all'abrasione (raffiche di polvere e sabbia), alle sollecitazioni meccaniche (vibrazioni) e all'urto (pietrisco). L'ottima reattività e rapidità di essiccazione del sistema legante impiegato lo rende dotato di elevata idrorepellenza (resistenza alla goccia d'acqua) dopo sole 6-8 ore dall' applicazione. Il film non comporta alcun tipo di rischio né per la balneabilità umana, né tanto meno per le specie acquatiche. Nel caso specifico della verniciatura di superfici destinate al contatto continuo con acqua dolce o salata, come ad esempio nel caso di fontane, piscine o serbatoi, per la messa in opera è sempre necessario attendere il consolidamento finale della pellicola, il quale necessita generalmente da un minimo di 3-5 giorni nella stagione estiva, fino a un massimo di 7 giorni qualora invece la verniciatura sia realizzata in periodi con temperature più basse. Resiste in maniera soddisfacente ad agenti atmosferici, idrocarburi alifatici e aromatici, oli e lubrificanti.

DATI TECNICI

Aspetto:	fluido viscoso
Peso specifico:	1,195-1,400 gr/cm³ (in funzione al colore richiesto)
Residuo secco:	53-64% in peso – 44-46% in volume (in funzione al colore richiesto)
Viscosità dinamica:	900-1300 cPs R4 10 rpm
Aspetto del rivestimento:	film liscio, pulito, compatto ed esente da imperfezioni
Brillantezza:	minimo 80 gloss

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DA RIVESTIRE

Per non ricevere difettosità dal ciclo di verniciatura applicato è indispensabile osservare sempre le norme per un'accurata pulizia del supporto da rivestire che deve essere perfettamente asciutto ed esente da oli e grassi. A seconda dello stato in cui si presenta la superficie prima della verniciatura si può effettuare un trattamento di fosfosgrassaggio o sgrassaggio alcalino (particolarmente indicato per acciaio al carbonio e lamiera zincata), oppure nei casi di elevata contaminazione del metallo (ossidazioni o ruggine) è possibile sottoporre il metallo ad un processo di conversione chimica (COMERUST), decapaggio (molto efficace per alluminio e fusioni in ghisa), o a una pulizia meccanica mediante carteggiatura, pagliettatura, spazzolatura o sabbiatura (profilo di ancoraggio da 25 a 50 microns corrispondente a grado SA 2,5). Qualora non risultasse praticabile attuare una delle tecniche di preparazione suggerite è sempre possibile ripiegare su di un trattamento di pulizia manuale con diluente da sgrassaggio (COMECLEAN) che può essere utilizzato su qualsiasi tipo di superficie metallica limitatamente all'eliminazione di grassi di lavorazione o oli protettivi antiossidanti.

ANTIRUGGINI E PRIMERS SUGGERITI (SUPERFICI METALLICHE)

ALKIFOND	(intervallo minimo riverniciatura 2-4 ore)
ANTIREPOX GRIGIO	(intervallo minimo riverniciatura 4-6 ore)
EPOZINC	(intervallo minimo riverniciatura 3-4 ore)
ZINCOFOND GRIGIA	(intervallo minimo riverniciatura 2-4 ore)

ANTIRUGGINI E PRIMERS SUGGERITI (SUPERFICI MINERALI)

PAVEPOX (intervallo minimo riverniciatura 12 ore)

ADESIONE DIRETTA (SUPERFICI METALLICHE)

Acciaio al carbonio
Ferro sabbiato
Ferro sgrassato
Fusioni in ghisa

ADESIONE DIRETTA (SUPERFICI MINERALI)	Secondo specifica dell'utilizzatore finale, tuttavia CO.ME S.r.l. non risponde di anomalie o difetti generati dall'impiego del prodotto senza l'applicazione della mano di fondo suggerito.
DILUZIONE	20-25% spruzzo con aerografo misto aria tazza caduta 20-25% spruzzo con aerografo misto aria HVLP 15-20% spruzzo con pompa a bassa pressione 10-15% spruzzo con pompa airless 10-15% spruzzo con pompa airmix 15-18% nel caso di applicazione a pennello o rullo
DILUENTE	DILUENTE SINTETICO (Cod. DILU0040 EX S05)
VOC MISCELA PRONTO USO	> 520 < 570 gr/lt CLASSIFICAZIONE SECONDO DIRETTIVA 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. B/d) finiture non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE.
VISCOSITÀ E APPARATI APPLICAZIONE	20-25 secondi con aerografo misto aria tazza caduta 20-25 secondi con aerografo misto aria HVLP 30-40 secondi con pompa a bassa pressione 80-120 secondi con pompa airless 80-120 secondi con pompa airmix 40-50 secondi nel caso di applicazione a pennello o rullo
UGELLO	aerografo misto aria tazza caduta = 1,4-1,7 mm aerografo misto aria HVLP = 1,4-1,7 mm pompa a bassa pressione = 1,3-1,8 mm pompa airless = 0,28-0,38 mm pompa airmix = 0,28-0,38 mm
NUMERO MANI (SU ANTIRUGGINE/PRIMER)	1 o 2 a seconda del grado di copertura e dell'uniformità finale desiderata.
SPESSORE FINALE	Film umido 80-100 microns = film secco 40-50 microns.
FLASH OFF	5-10 minuti.
INTERVALLO RIVERNICIATURA	Da un minimo di 10-15 minuti fino a un massimo di 2 ore poi il film si solleva.
RESA TEORICA	5-6 m^2/Kg (perdita apparente non compresa) 180-220 gr/m^2 in funzione al colore richiesto (spessore 80-100 microns umidi) 6 m^2/lt (perdita apparente non compresa) 160-170 ml/m^2 in funzione al colore richiesto (spessore 80-100 microns umidi)
CONDIZIONI DI IMPIEGO	Temperatura ambiente 12-35 °C con temperatura del supporto di almeno 5 °C, superficie esente da condensa e umidità relativa ambiente 50-70% massima.
ESSICCAZIONE	<u>ESSICCAZIONE AD ARIA (< 12 °C)</u> Fuori polvere in 1 ora, fuori tatto in 4 ore, tempo operativo di movimentazione minimo 24 ore, indurimento finale 5 giorni. <u>ESSICCAZIONE AD ARIA (20-25 °C)</u> Fuori polvere in 15-20 minuti, fuori tatto in 1 ora, tempo operativo di movimentazione minimo 12-16 ore, indurimento finale 3-4 giorni. <u>ESSICCAZIONE AD ARIA (> 25 °C)</u> Fuori polvere in 10-15 minuti, fuori tatto in 30-40 minuti, tempo operativo di movimentazione 12 ore, indurimento finale 2-3 giorni. <u>ESSICCAZIONE FORZATA (50-80 °C)</u> Appassimento di circa 5-10 minuti a temperatura ambiente, dopo l'uscita dal forno tempo operativo di movimentazione 3-4 ore, indurimento finale 24 ore.
DROP TIME	6-8 ore (resistenza alla goccia d' acqua nel caso di esposizione alla pioggia nel breve termine).
MANUTENZIONABILITÀ	Dopo il completo indurimento, per l'eventuale riverniciatura, il film necessita di preparazione meccanica (carteggiatura fine o pagliettatura), nel caso contrario l'adesione della mano a continuazione non risulta più soddisfaciente.
RESISTENZA TEMPERATURA	Il film dopo il completo indurimento sopporta una resistenza a sbalzi termici compresi tra -20 °C e +130 °C.
PULIZIA APPARECCHIATURE E ATTREZZI	Diluente nitro.
SVERNICIATURA	Eventuale sverniciatura di attrezzi e superfici con diluente nitro, nei casi più ostinati utilizzare lo sverniciatore.
ISO 12944-6 E PRODOTTI CORRELATI	ACQUAPROTECT è un prodotto indicato per il raggiungimento di Classe C2, C3, C3, C4 e C5 a seconda del ciclo e del fondo scelto (consultare tabelle relative ai sistemi di verniciatura proposti dalla nostra azienda, oppure rivolgersi al nostro servizio tecnico per maggiori informazioni in merito alla progettazione di uno specifico ciclo di verniciatura target).

ULTERIORI INFORMAZIONI

Qualora si utilizzi il prodotto per la verniciatura di pavimentazioni e piscine si consiglia di impiegarlo solamente per attività di rinfrescatura su supporti già verniciati e in buono stato, sulle nuove strutture infatti è sempre preferibile l'applicazione di cicli specifici costituiti da vernici a due componenti. CO.ME - Colorificio Meridionale S.r.l. non risponde di anomalie o difetti generati dall'impiego di diluenti forniti da altri produttori e inoltre da eventuali cicli di verniciatura misti eseguiti con prodotti non forniti interamente dalla nostra azienda.

STOCCAGGIO

Il prodotto va conservato nella sua confezione originale integra in ambiente che deve essere protetto dal gelo e dal caldo eccessivo e quindi con temperatura non inferiore a +5 °C e non superiore a +35 °C. Le informazioni relative ad etichettatura e manipolazione sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I residui liquidi o solidi e i recipienti vuoti devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali. Non utilizzare mai il prodotto oltre i 6 mesi dalla data di fabbricazione (verificare sempre il numero di lotto sull'etichetta), in quanto dopo il periodo indicato il preparato è soggetto la formazione di bollicine nel corso dell'applicazione (specialmente se lo stoccaggio avviene in ambienti molto umidi).

Le informazioni, i dati e i suggerimenti contenuti in questa scheda tecnica sono esatti ed accurati e devono essere pertanto considerati attendibili e a solo scopo informativo e in ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del nostro stretto controllo, non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità del prodotto per l'uso specifico che si prefigge.